

## VIVA-FORUM L

Forum L permite crear zonas dinámicas para reuniones que ayudan a interrelacionarse, fomentan la productividad del equipo de trabajo, garantizan la comodidad de los asistentes y favorecen la transmisión del conocimiento.



1



2



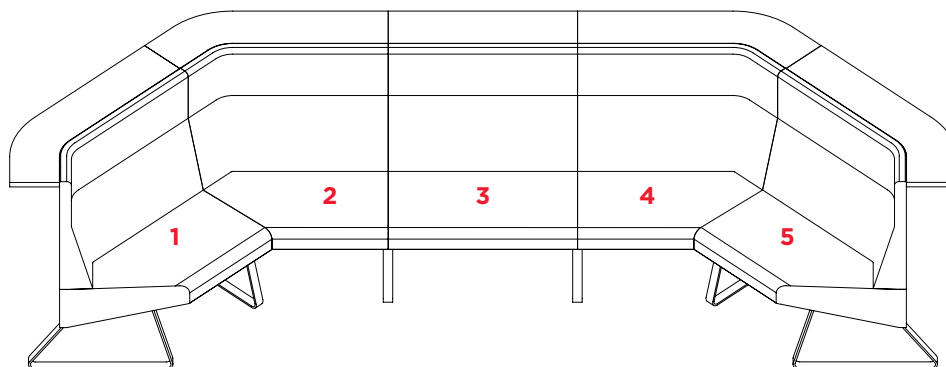
### PRESTACIONES OPCIONALES

1. Mesa por el exterior tipo encimera en h-1050 de espesor de 25 mm.
2. Elección de distintas tapicerías en asiento y respaldo.

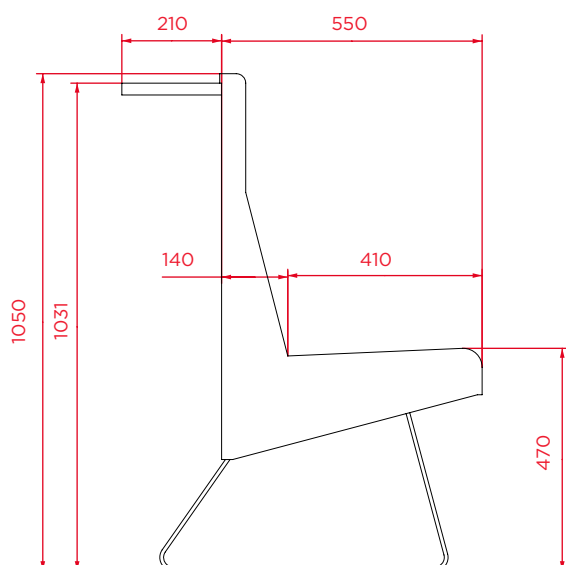
## VIVA-FORUM L

### DATOS TÉCNICOS

- Módulos de forma quebrada y recta
- Serán iniciales, intermedios y finales
- Los quebrados girarán opcionalmente a derecha o izquierda en posición sentada.



1. Módulo quebrado inicial derecho, giro derecha, con mesa en voladizo.
2. Módulo quebrado intermedio, giro derecha, con mesa en voladizo.
3. Módulo recto intermedio, con mesa en voladizo.
4. Módulo quebrado intermedia, giro izquierda, con mesa en voladizo.
5. Módulo quebrado final izquierdo, giro izquierda, con mesa en voladizo.



## VIVA-FORUM L

### DESCRIPCIÓN

#### PANEL TRASERO

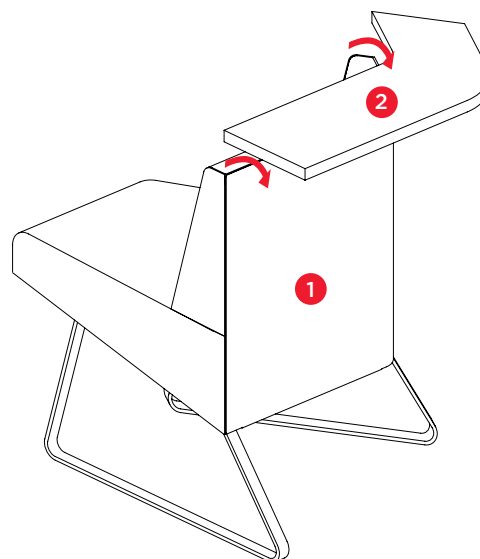
Fabricado en chapa de espesor 1 mm conformada, atornillado al asiento y clipado al respaldo. ( 1 )

Tiene posibilidad de integrar una encimera por el lado exterior del panel fijados a este mediante soportes ( 2 ).

#### ASIENTO

Estructura fabricada en aglomerado de madera espesor 19 mm, compuesta de varias piezas unidas con escuadras angulares y tirafondos.

Forrada con espuma de doble densidad: 35 kg/m<sup>3</sup> y 150 kg/m<sup>3</sup>, con un espesor general de 60 mm. Todo el conjunto va tapizado según/pedido y la parte inferior rematada con forro.



#### RESPALDO

Estructura en contrachapado de chopo espesor 30 mm, forrado con espuma de 35 kg/m<sup>3</sup> de densidad todo ello tapizado según pedido y fijado al asiento mediante escuadras de acero plegadas de 3 mm de espesor.

#### PATAS

El apoyo sobre el suelo está formado por una pata de pletina de acero calibrada y acabada con pintura en polvo epoxi polimerizada en horno. Tacos de apoyo en fieltro de gran densidad con adhesivo, para evitar marcas.

Toda la estructura recibe un pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi de 60/80 micras, y de un proceso posterior de polimerizado. Dicho recubrimiento en polvo cumple la normativa vigente de reacción al fuego UNE 23827-90.

## VIVA-FORUM L

### GAMA

#### MÓDULOS QUEBRADOS GIRO IZQUIERDO / DERECHO

Independiente



Sin mesas en voladizo

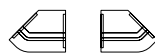
Inicial derecho



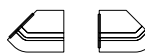
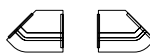
Intermedio



Final izquierdo



Con mesas en voladizo



#### MÓDULOS RECTOS A-80 / 140

Independiente



Sin mesas en voladizo



Inicial derecho



Intermedio



Final izquierdo



Con mesas en voladizo



#### MESAS HEXAGONALES

F-75 A-150 / 175 / 210



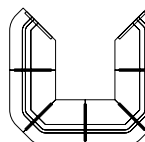
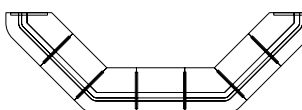
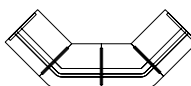
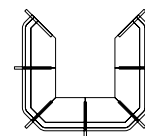
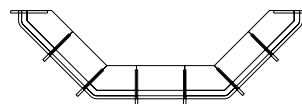
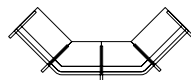
F-80 A-150



#### Ejemplos composiciones de módulos quebrados y rectos



Sin mesas en voladizo



Con mesas en voladizo